

ACETAL:

Este plástico de Ingeniería es un copolímero color blanco o negro, producido por extrusión, que sirve para fabricar partes de gran precisión. Este material provee alta resistencia y rigidez en combinación con su excelente estabilidad dimensional y elevado módulo de elasticidad. Es de fácil maquinado.

El Acetal es caracterizado por su bajo coeficiente de fricción, su resistencia al desgaste y buena resistencia a la abrasión. Tiene alta resistencia a impactos repetidos y gran resistencia a la humedad, gasolinas, solventes, así como a otras sustancias químicas neutras.

Su baja absorción de humedad brinda excelente estabilidad dimensional en el maquinado de partes con tolerancia cerrada y además conserva sus propiedades físicas en una gran variedad de ambientes.

Es aprobado por la FDA, USDN, NSF, Canadá AG y 3A-Dairy, (organismos equivalentes a la secretaría de salud y a la SECOFI en México).

Usos: Utilizado para fabricar aisladores eléctricos que requieren resistencia y rigidez. También es utilizado para trabajar en contacto con los alimentos y en aplicaciones médicas.

Ejemplos: Cojinetes, componentes eléctricos, soportes estructurales, raspadores, engranes, ruedas, rodillos, sellos para válvulas, arneseras, etc.

Propiedades	Unidades	ACETAL
Gravedad Específica, 23°C	-	1.41
Resistencia a la Tensión, 23°C	Kg/cm ²	668
Modulo de Elasticidad a la Tensión, 23°C	Kg/cm ²	28,124
Elongación a la Ruptura, 23°C	%	30
Resistencia a la Flexión, 23°C	Kg/cm ²	844
Resistencia a la Compresión, 10% de Deformación, 23°C	Kg/cm ² MR	1,055
Dureza Rockwell, 23°C	-	M88 (R120)
Dureza escala Shore D, 23°C	-	D85
Coeficiente de Fricción Dinámico (En seco vs. Acero)	-	0.25
Punto de Fusión	°C	168
Conductividad Térmica	W / (K.m)	0.31
Resistencia Dieléctrica Corto Tiempo	Volts/mil	420
Coef. de Expansión Térmica Lineal (de -40°C a 149°C)	m / (m.K)	110x10 ⁻⁶
Temp. de Servicio Continuo en Aire (Máx.)	°C	82
Constante Dieléctrica 10 ⁶ Hz	-	3.8
Absorción de Agua por Inmersión, en 24 Horas	% por peso	0.2